

Kvalitetssäkring ESD

Paint AP

Blanketten består av **fem sidor** plus denna förklaringsida. Dessa sidor skall fyllas i under arbetets gång.

Sidan 1 består av allmänna uppgifter om ytan. Hur den har förbehandlats och plats för eventuella händelser som skett under utförandet som kan vara bra att ha till hands.

Sidan 2 har plats för en skiss av ytan där kontrollpunkter märks ut samt var kopparbanden finns. Mått skall anges på skissen. Ange läget från två sidor (x,y). Det är viktigt att kopparbanden ritas in ordentligt för framtida jobb på ytan.

Sidan 3 innehåller uppgifter om åtgångar. Lägg fler skikt än det finns angivet fylls detta i manuellt vid sidan av texten. Ej baksidan.

Sidan 4 innehåller tabeller för del- och slutprovning. Delprovningen skall göras på första lagret primer. Mätningarna skall göras med lämplig utrustning för ESD-beläggningar. Om ytan underkänns skall den andra kolumnen användas för kompletterande mätning efter eventuell nytt skikt.

Slutligen finns en tabell för kontroll av det slutgiltiga skiktet.
Denna mätning skall göras 12 – 48 timmar efter sista skiktet.

Sidan 5 består av allmänna uppgifter om projektet och identifierar kund och utförande firma.
Sidan skall signeras av ansvarig arbetsledare när arbetet är slutfört.

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@paintap.se
Hemsida: www.paintap.se

Kvalitetssäkring ESD

Paint AP

Sida 1 / 5

Projekt: _____

Datum: _____

Yta: _____ m² Betongålder: _____ Temperatur, luft: _____ °C Temperatur, yta: _____ °C

Relativ luftfuktighet: _____ % Ventilationstyp: _____

Förbehandling av ytan: _____

Draghållfasthet betong: _____ MPa alt N/mm²

Kulör: _____

Eventuell avvikande händelse under utförandet: _____

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@paintap.se
Hemsida: www.paintap.se

Kvalitetssäkring ESD

Paint AP

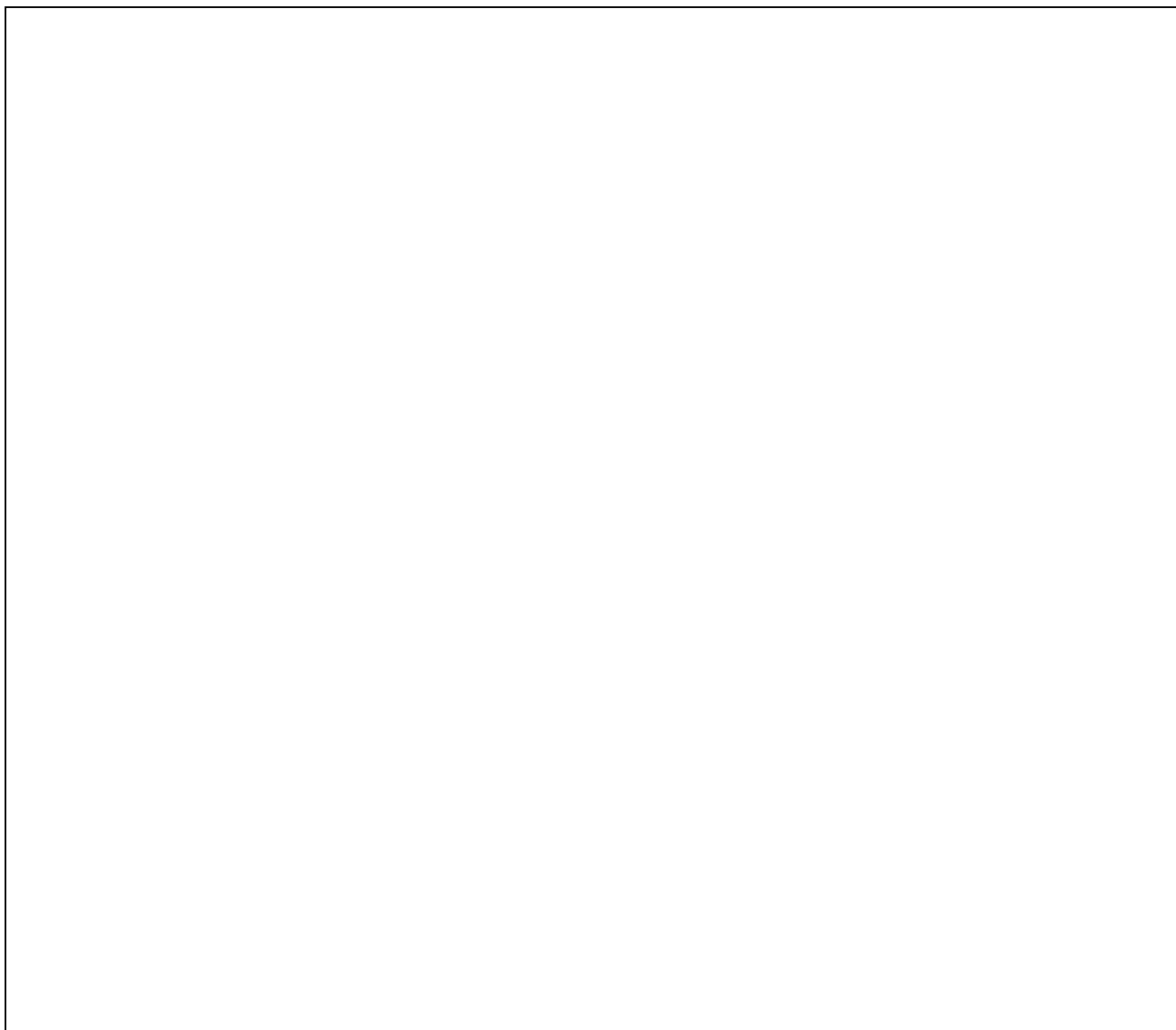
Sida 2 / 5

Projekt: _____

Datum: _____

Rita här upp en skiss på din yta. Markera var kopparbanden går och avståndet mellan dem.

Skissen behöver inte vara skalenlig. Rita även in mätpunkterna.



NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@paintap.se
Hemsida: www.paintap.se

Kvalitetssäkring ESD

Paint AP

Sida 3 / 5

Projekt: _____

Datum: _____

Åtgång Primer 3001: _____ kg/m²

Antal skikt av Paint AP ESD: _____ st

Åtgång av Paint AP ESD per skikt:

1:a _____ kg/m²

Sign:

2:a _____ kg/m²

Sign:

3:e _____ kg/m²

Sign:

4:e _____ kg/m²

Sign:

5:e _____ kg/m²

Sign:

6:e _____ kg/m²

Sign:

7:e _____ kg/m²

Sign:

8:e _____ kg/m²

Sign:

NILS MALMGREN AB

Box 2039
S-442 02 YTTERBY

Tel: 0303-936 10
Fax: 0303-928 55

Kvalitetscertifierade sedan 1990

E-post: info@paintap.se
Hemsida: www.paintap.se

Paint AP

Projekt: _____

Datum: _____

Kontrollmätning görs mellan mätpunkt och avledning till skyddsjord i samtliga fall.

Sotprimer

Spänning: 100 Volt. Krav på primern är max 50 k Ω .

Mätpunkt	Resistans, k Ω	Utfört
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Mätpunkt	Resistans, k Ω	Utfört
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Slutbeläggning

Spänning: 100 Volt. Krav på slutbeläggningen är max 1 G Ω .

Mätpunkt	Resistans, M Ω	Utfört
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

Mätpunkt	Resistans, M Ω	Utfört
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

1 G Ω = 1000 M Ω = 1000000 k Ω

Paint AP

Projekt: _____

Datum: _____

Plats: _____

Kund (Beställare): _____

Projektbeskrivning: _____

Arbetet utfört av: _____

Ansvarig arbetsledare: _____

Datum: _____

Namnteckning: _____